

ITALIANA GROUP® **MECCANICA ITALIANA®**
LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE



Meccanica Italiana è un'officina meccanica specializzata nelle lavorazioni di **Tornitura, Fresatura e Foratura su Macchine a CNC.**

Sin dalla sua nascita, *Meccanica Italiana* mostra una forte attitudine all'**Innovazione di Prodotto** e alla **Ricerca di Nuovi Mercati.**

Per la continua attenzione alle tendenze e agli stimoli provenienti da un mondo in costante evoluzione, *Meccanica Italiana* rappresenta oggi una delle aziende leader nel panorama metalmeccanico italiano.

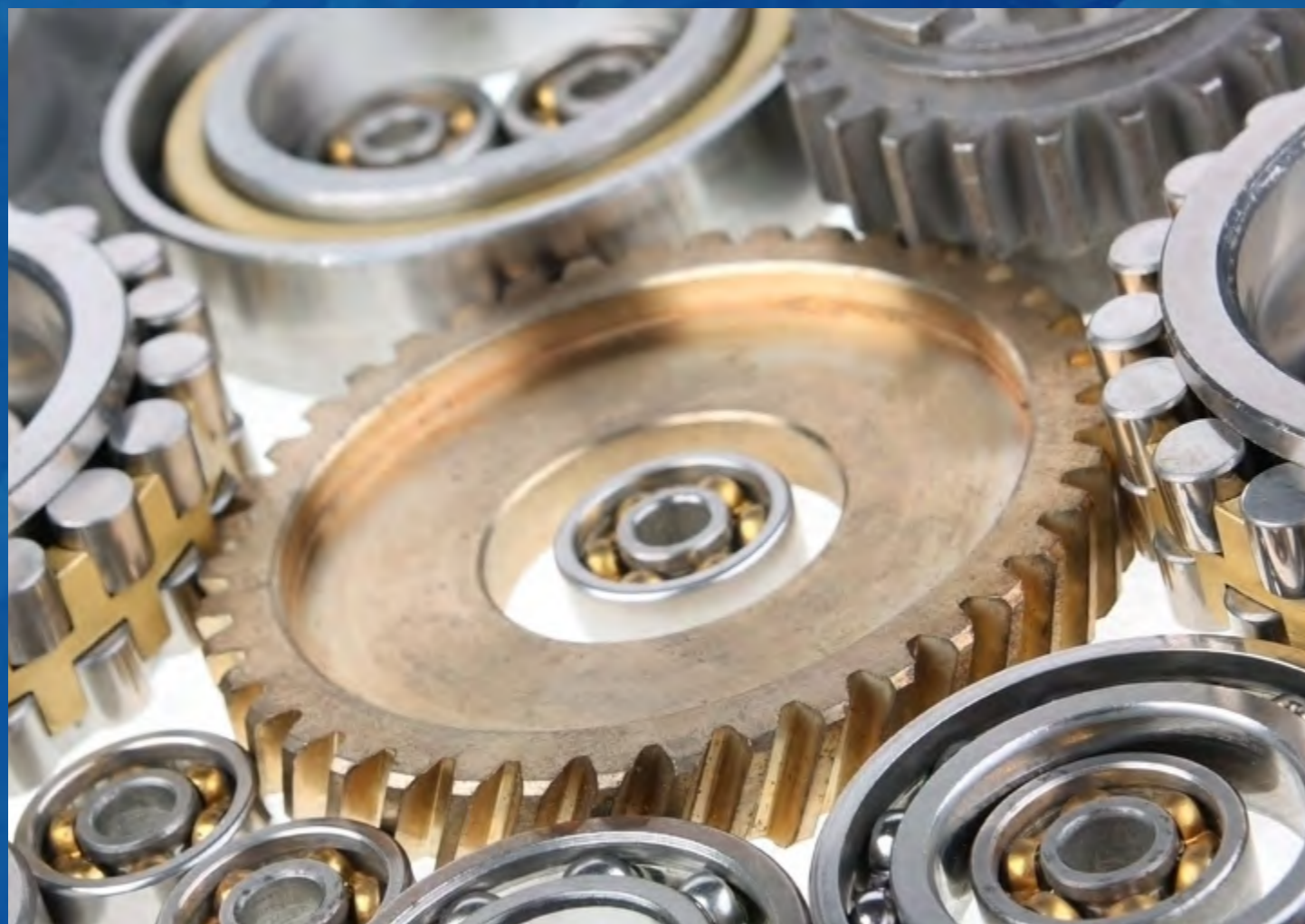
L'applicazione del principio del **just-in-time**, la **flessibilità spinta** e l'adozione delle **tecnologie più aggiornate** sono per *Meccanica Italiana* la base della filosofia di lavoro.

Elevata Flessibilità e Modernità dei Centri di Produzione:

Gli impianti di produzione *Meccanica Italiana* sono dotati delle più aggiornate strumentazioni anumeriche e informatizzate, per realizzare e gestire una produzione individuale.

Settore Ricerca ed Innovazione.

Il **Settore Ricerca ed Innovazione** di *Meccanica Italiana* investe nello sviluppo di nuove tecnologie nel campo degli **Strumenti Oleodinamici.**



Nel 2010 *Meccanica Italiana* ha inaugurato il brand **3BNewPress®** per lo sviluppo di una nuova famiglia di graffatrici basate sulla tecnologia **Delayed Sync 3BNewPress®**, l'esclusivo sistema sviluppato per integrare, in un peso drasticamente ridotto, apparati portatili capaci di erogare tutta la potenza utile necessaria per le lavorazioni più esigenti.



REPARTO TORNITURA

Il Reparto Tornitura di *Meccanica Italiana* è dotato di *Torni da Ripresa* con campo di lavoro del Diametro massimo di $\varnothing 500$ mm, e una Lunghezza massima di 1000 mm.

Tutte le macchine sono attrezzate con *Utensili motorizzati* e *Asse "C"*, alcune anche con *Asse "Y"*.



Takamaz X-180



Biglia B 1200 Y



Mazak 150



Takamaz X-150



Biglia B 500



Mazak 200



Takamaz XD-8



Mori Seiki SL250

REPARTO TORNITURA

Il Reparto Tornitura di *Meccanica Italiana* è dotato di *Torni da Ripresa* con campo di lavoro del Diametro massimo di $\varnothing 500$ mm, e una Lunghezza massima di 1000 mm.

Tutte le macchine sono attrezzate con *Utensili motorizzati* e *Asse "C"*, alcune anche con *Asse "Y"*.



Takishawa TA25



Takishawa X308

REPARTO ISOLE ROBOTIZZATE

Meccanica Italiana dispone di un Reparto Isole Robotizzate per lavorazioni di *Tornitura* con un campo di lavoro del Diametro massimo di $\varnothing 200$ mm, e una Lunghezza massima di 300 mm.



Meccano M10i-A + 2 Takamaz X-150



Atom 10 + Biglia B200

REPARTO FRESATURA / FORATURA

Meccanica Italiana è attrezzata con Macchine a **Controllo Numerico** per **Fresatura** e **Foratura**, tutte dotate con divisore per quarto asse con un campo di lavoro:

X = 2200 mm; Y = 600 mm; Z = 700 mm;
Altezza 4° asse = 220 mm;

L'azienda è in grado di effettuare lavorazioni per alte e piccole produzioni, poiché i centri di lavoro sono dotati di cambio pallet e di sistema pendolare.



Ibarmia ZVX2000



UTS A10

REPARTO TAGLIO

Il Reparto di Taglio di **Meccanica Italiana** è attrezzato per taglio di tutti i tipi di materiale con **Segatrice a Nastro CNC** con capacità massima di taglio del diametro $\varnothing 280$ mm su tondo e 280 mm x 280 mm su quadro.



Shark 330 CNC S

REPARTO UFFICIO TECNICO

Il Reparto Ufficio Tecnico di **Meccanica Italiana** è attrezzato con **Software CAD Space Claim** per disegni tecnici in 3D e **Software CAM Pro Cam** per la programmazione delle macchine utensili.

In questo modo possiamo progettare e realizzare qualsiasi tipo di lavorazione meccanica.



Shark 330 CNC S



HITACHI MW50



EUMA P1060



MACC

REPARTO COLLAUDO

Meccanica Italiana dispone un reparto interno adibito per il **Collaudo Dimensionale dei Pezzi** gestito da un **Tecnico Specializzato** nella verifica di tutte le lavorazioni meccaniche dell'azienda.

Oltre a tutta la strumentazione tradizionale per la misurazione dei pezzi siamo attrezzati con *Micrometri ed Alesametri Millesimali*.



Reparto Collaudo



Tridimensionale DEA SWIFT



Strumenti Misurazione da Banco



CAM2 GAGE PLUS



Tavolo girevole



MITUTOYO: Rugosimetro | Profilometro



Proiettore di Profili MICROTECNICA



Microscopio NIKON
Rotondimetro TAYLOR-HOBSON



Durometro INNOVA



Postazione di lavoro CAD/CAM



Pre-Setting KELCH

ITALIANA GROUP® **MECCANICA ITALIANA®**
LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE



Italiana Group s.r.l.

Sede Operativa:

Via Federico Fellini 3/A
40051 - Altedo (BO)

Tel. +39 051 875823
Fax +39 051 870878

Web: www.meccanica-italiana.com

Sede Legale:

Via Giuseppe Mazzini 184/C - Porretta Terme
40046 - Alto Reno Terme (BO)

Tel. +39 0534 880014
Fax +39 0534 21376

Mail: info@meccanica-italiana.com